

KGN 2510

NO FROST KÜHL-/GEFRFIERKOMBINATION



SCHNELLZUGRIFF:

Das ausziehbare Schnellzugriffsfach bietet maximalen Komfort und reduziert die Suche nach häufig benötigten Lebensmitteln.



WASSERSPENDER:

Durch den 2 Liter internen Wassertank, wird das Trinkwasser perfekt gekühlt.



FEATURES

- elektronische Temperaturregelung
- integrierter Wasserspender
- inverter Kompressor
- LED Innenbeleuchtung
- Türalarm
- 2 Sicherheitsglasablagen im Kühlbereich
- 1 Obst- u. Gemüselade mit Sicherheitsglasabdeckung im Kühlbereich
- 2 Laden im Gefrierbereich
- 1 ausziehbares Schnellzugriffsfach im Gefrierenteil
- versenkter Türgriff

ENERGIEDATEN

- Energieklasse: E (Spektrum: A bis G)
- Energieverbrauch: 0,602 kWh/24h
- Energieverbrauch: 220 kWh/Jahr
- Klimaklasse: N, ST, T

FEATURES

Design	freistehend
Wasserspender	•
Flaschenrack	-
Eierablage	-
Türanschlag wechselbar	•
höhenverstellbare Füße	•
Urlaubsmodus	-
Kindersicherung	-
Türalarm	•
Alarm bei Temperaturanstieg	•
ECO-Mode	-
Display	-
Multi-Umluftkühlung	•
Fresh Box mit Feuchtigkeitsregelung	-
Innenbeleuchtung	LED
Ablage- fächer Kühlen	normal Sicherheitsglas
Türablagen Kühlen	3
Obst-/Gemüselade mit Sicherheitsglas- abdeckung	1
Ablagen Gefrieren	1
Laden Gefrieren	2
Schnellgefrierfunktion	-
Kippfächer Gefrieren	-

TECHNISCHE DATEN

Nutzhalt Gesamt	251 Liter
Nutzhalt Kühlen	180 Liter
Nutzhalt Gefrieren	71 Liter
Geräuschkategorie / -pegel	C / 39
Gefrierkapazität kg/24 h	3,2
Temperaturregelung	elektronisch
Kühlmittel	R600a (42g)
Abtauverfahren	No Frost
Klimakategorie	N, ST, T
Sternekennzeichen	****

ENERGIEDATEN

Energieeffizienzklasse (Spektrum: A bis G)	E
Energieverbrauch /Jahr	202 kWh
Energieeffizienzindex (EEI)	100
Energieverbrauch /24 h	0,602 kWh

MASSE & GEWICHT

Farbe	schwarz
Abmessungen B x H x T (mm)	545 x 1.810 x 600
Gewicht netto/Verpackung kg	48,5 / 54,10

VERPACKUNG

Verpackungseinheit	1
Abmessungen B x H x T (mm)	577 x 1.885 x 622
Palettenmenge	2